

0911X051Z 511-01A 0001 MTK Ж/Е/С

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР - ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН - высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина приямка;
 АН - ширина шахты; АН2 - привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН - глубина шахты; АН1 - привязки оси кабины к правой стене шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - 6.1. Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
 8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 9. При проектировании металлокаркасных шахт необходимо выполнить следующее требования:
 - 9.1. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 2000 мм (кроме указанных отдельно). В случае расположения здания в районе с сейсмичностью от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
 - 9.2. Балки Б1 для крепления направляющих и крепления монтажных настилов должны быть по высоте 120 мм min и толщиной 6 мм min, и рассчитаны в соответствии с нагрузками см. таблицу 4 и техническими требованиями к настилам см. лист 7.
 - 9.3 Балки Б2 для крепления дверей шахты должны выполняться с размерами по высоте 120 мм min.
 - 9.4 Балки Б3-размер профиля не регламентируется.
 - 9.5 Остальные балки подобрать согласно нагрузок указанных в таблице 4.
 - 9.6 - Плита основания шахты должна быть выполнена из бетона. Толщина плиты должна быть не менее 150 мм;
 - Класс бетона должен быть не ниже В25.
 10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 11. Монтажные настилы выполнять согласно техническим требованиям см. лист 7

Таблица 1 Технические характеристики

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Справа			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	900x2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Е130/Е160			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	1600x1400x2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2150x1760			
Высота последнего этажа, мм	3700(3800**)	3800(3900**)	3850(3950**)	
Глубина приямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Металлокаркас			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глюкозазамленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	6,9	11	12
	Номинальный ток, А	17,2	26,3	28,2
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	5310 max	8465 max	9234 max	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверейx2)x75			
Рабочая температура, С°	+5° - +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2 Технические ограничения для данной модели лифта

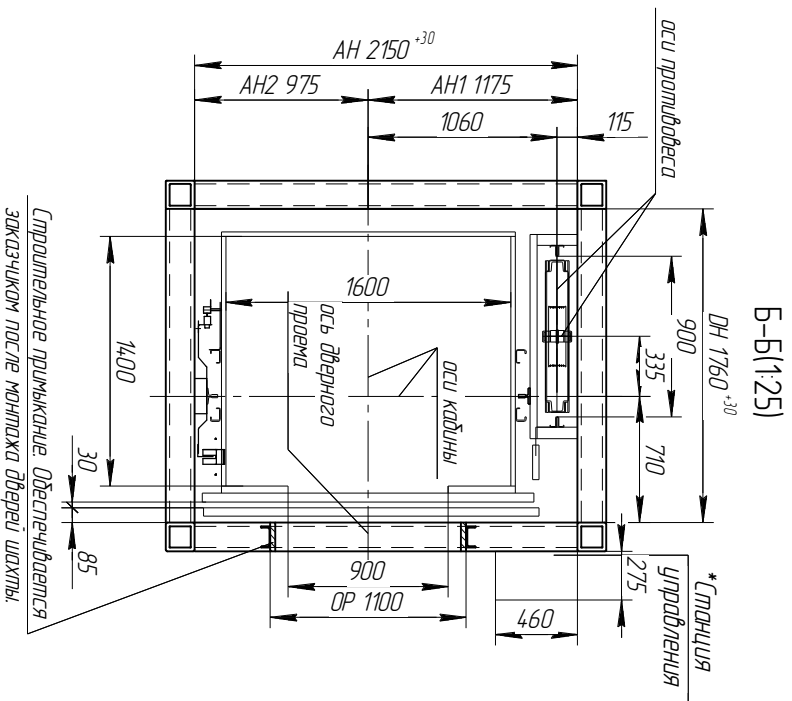
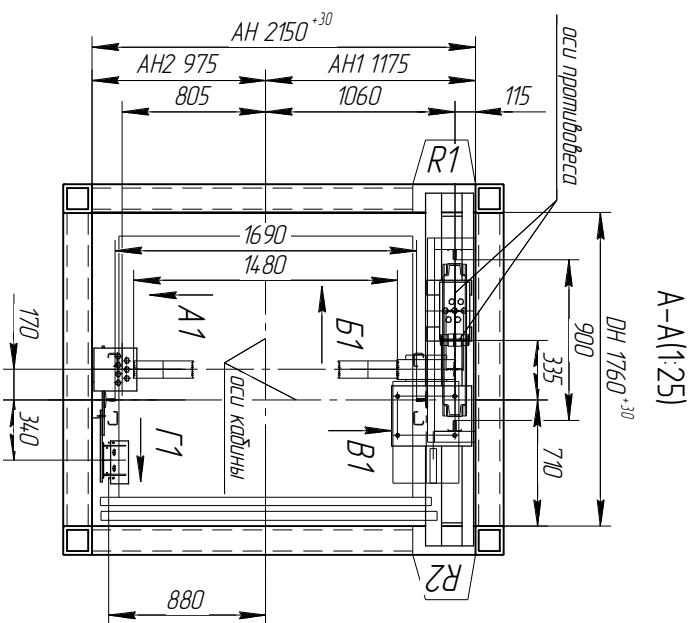
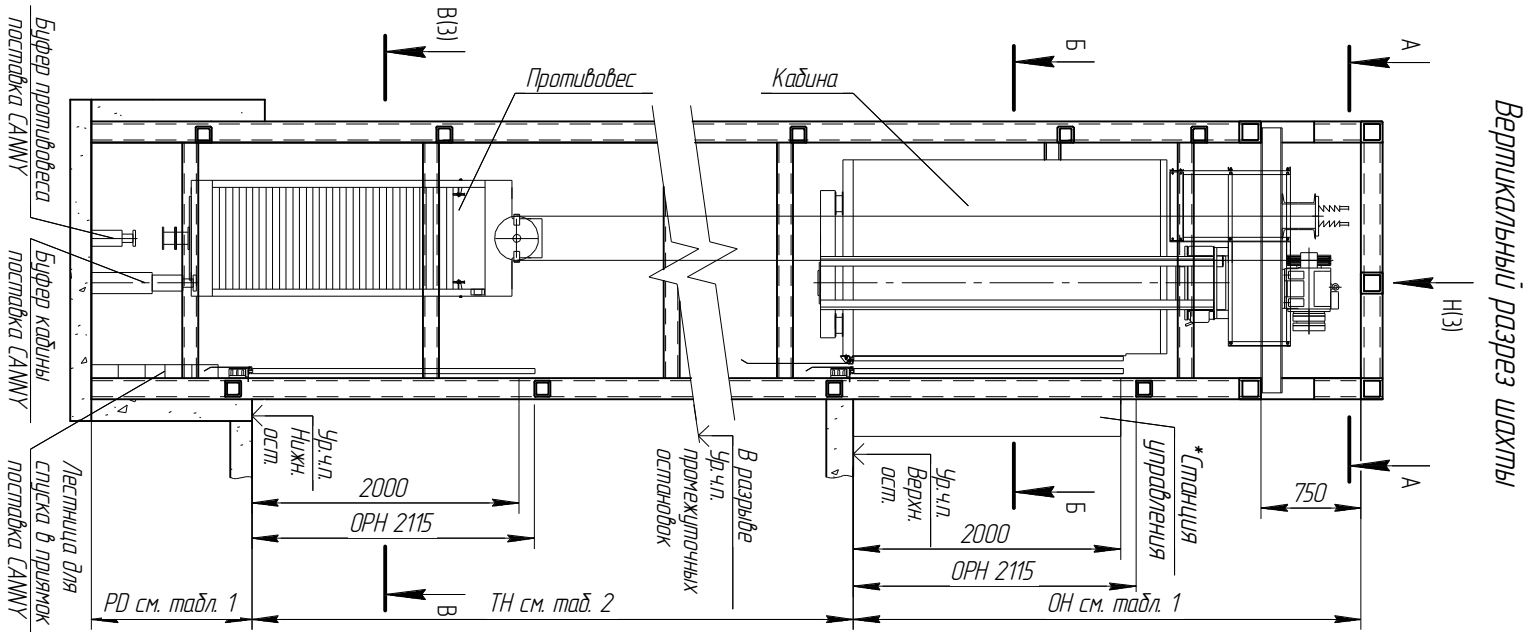
Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	ТН	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	n	2	18	22	29

1. *Высота кабины при наличии декоративного пололка.
2. ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLW 1000 V1,0-1,75 2150x1760			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.				ГК "ПЭЛК"			
Н.контр.							
Утв.							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Строительные приложения. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

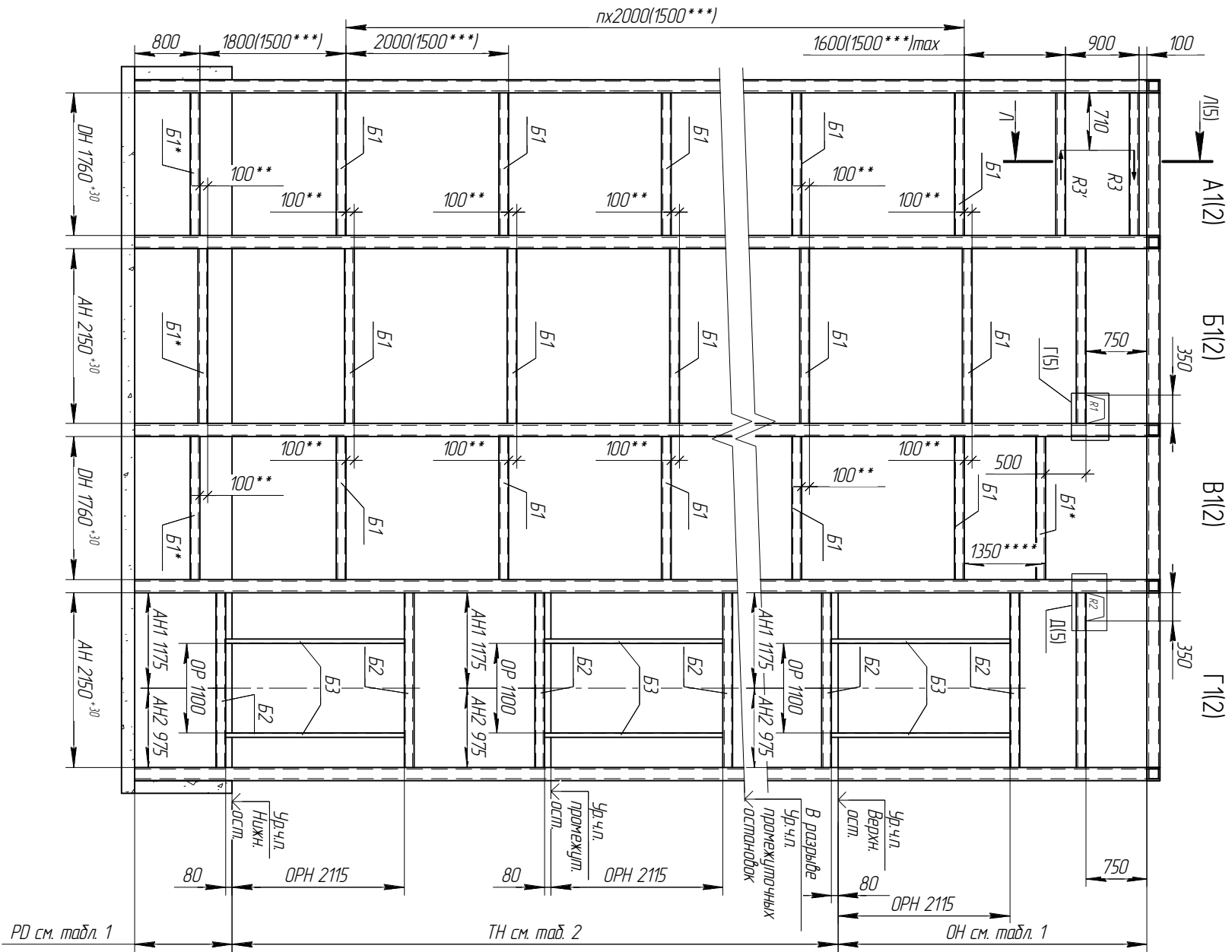
- *Станция управления в другом месте согласовать с ГК "ТЭЖ" на стадии проектирования.
- Оборудование лифтом, постами лифтового Заводом изготовителем, показано на чертеже только ливнями.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					2

Копирован
Формат А3
ПЭЛК. КЛW 1000 V10-1,75 2150x1760

ПЭЛК. КЛW 1000 V10-1,75 2150x1760

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата



Масштаб (1:50)

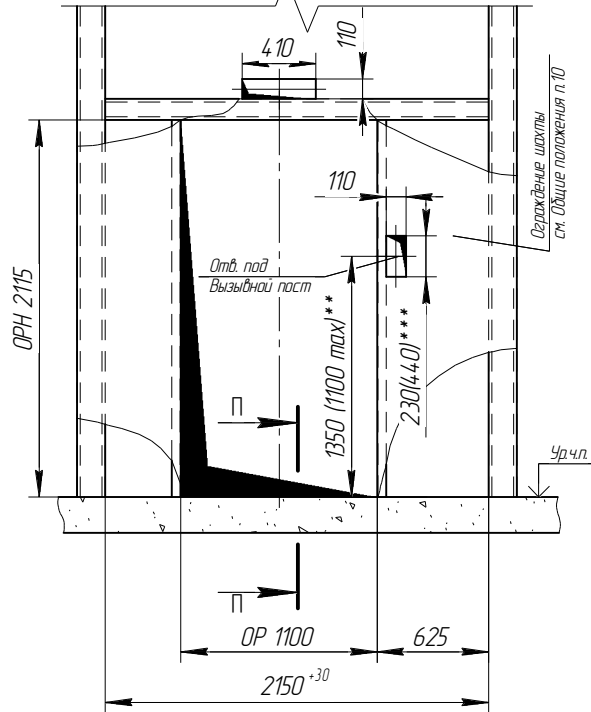
1. *B1 - Балки крепления крапильной не использующиеся для установки монтажных настолов.
2. **Размер определяется совместно с л.14, лист 7.
3. *** Для зданий расположенных в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов.
4. ****Размер для справок.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				4

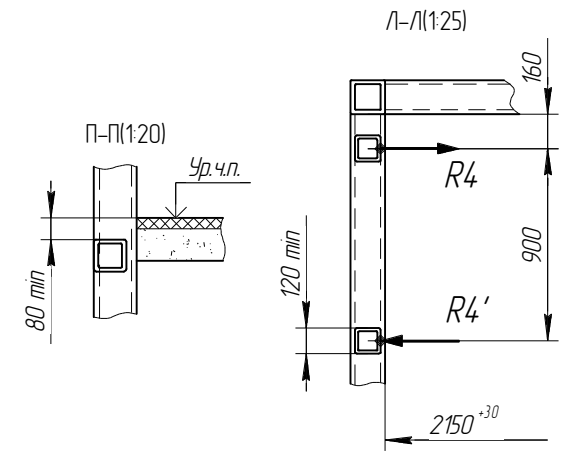
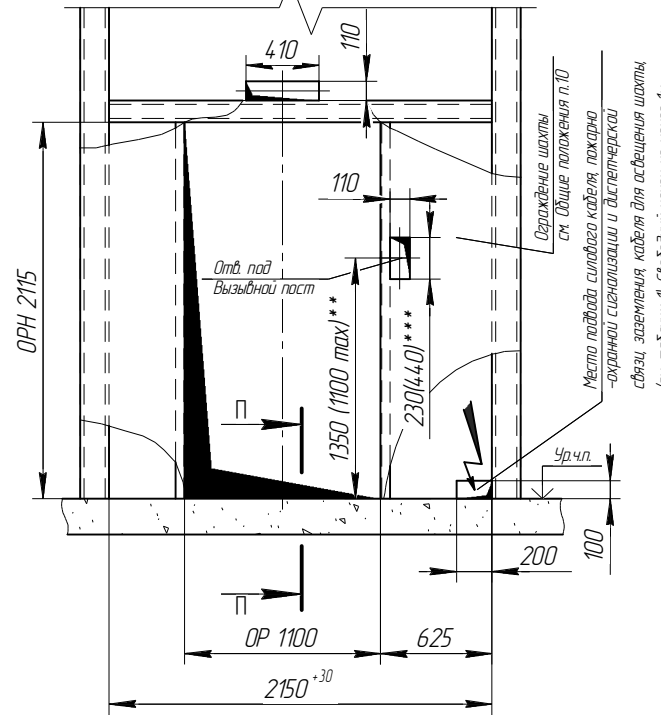
ПЭЛК. КЛW 1000 V10-1,75 2150x1760

ПЭЛК. КЛW 1000 V10-1,75 2150x1760

Вид на дверной проём с этажных площадок остальных ост.



Вид на дверной проём с этажной площадки верхней ост.



Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

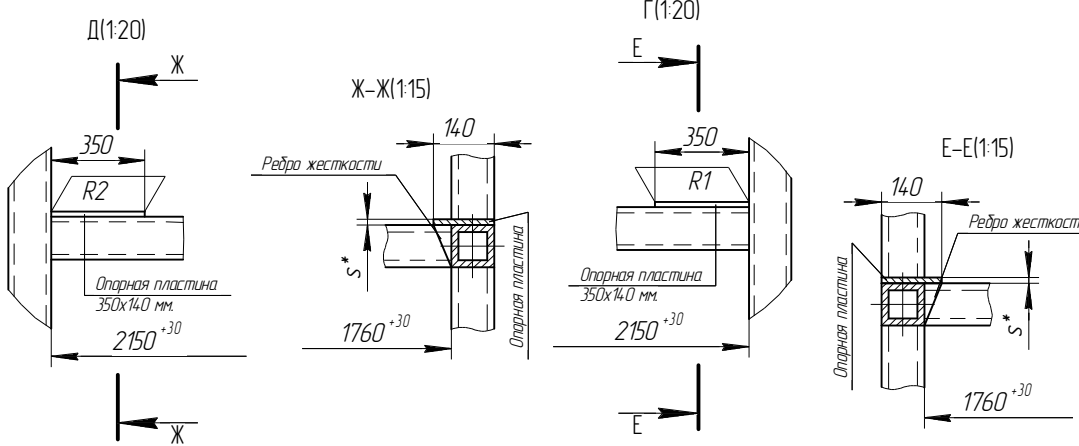


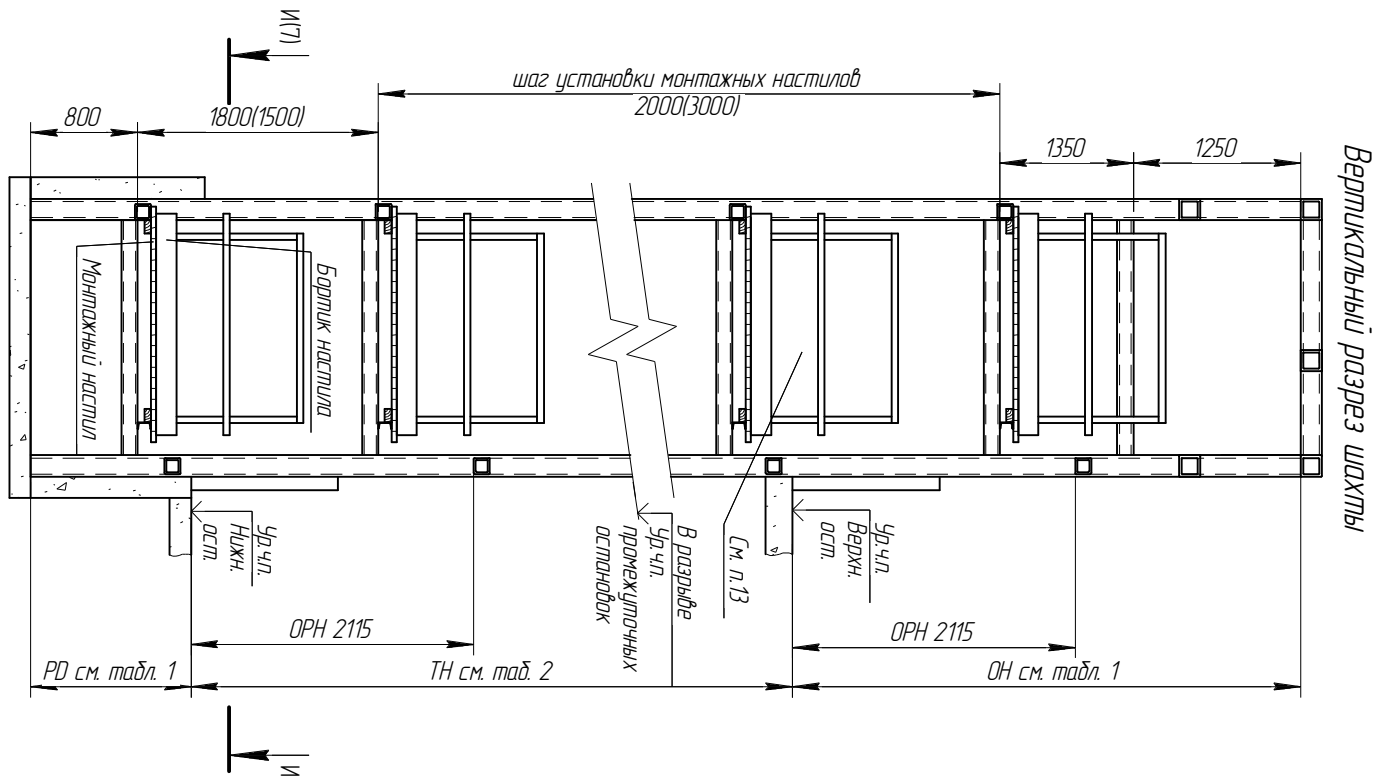
Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	18154	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки
R2	16385		
R1*	$R1 \times K$		
R2*	$R2 \times K$		
R3	10000	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки
R4	10000		
R5	95000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R6	75000	На пол прямка от буфера противовеса	
R7	V=1	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лодители
	V=1,6		
	V=1,75		
R8	21920	На плиту перекрытия шахты	Монтажные работы (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)
R9	10650		
R10	3000		

Нагрузки R действуют вертикально

1. S* – толщина опорной пластины выбирается в соответствии с величиной нагрузок R1 и R2.
 2. **Для перевозки маломобильных групп населения.
 3. *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 4.10x110 не выполняется.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцдл.	Подп. и дата



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копиробан

ПЭЛК. КЛW 1000 V10-1,75 2150x1760

