

## Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:  
 ОН- высота последнего этажа; ОР - ширина проема двери шахты в свету;  
 ТН- высота подъема; ОРН - высота проема двери шахты в свету;  
 РД- глубина прямка;  
 АН - ширина шахты; АН2 - привязки оси кабины к левой стене шахты;  
 ДН - глубина шахты; АН1 - привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
  - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
  - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
  - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
  - При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
    - толщина кирпичных стен не менее 250 мм, бетонных плит перекрытий не менее 130 мм;
    - материал шахты - кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.
  - Ограждения шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
  - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 8.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	800 (10)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Количество остановок/дверей/этажей	Смотри таблицу №2			
Тип кабины	Непроездная			
Расположение противовеса	Справа			
Ловители на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	1000x2000			
Тип открывания дверей	Баковое			
Огнестойкость дверей, мин.	Без ОС/Е30/Е130/Е160			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	1300x1400x2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2150x1950			
Высота последнего этажа, мм	Смотри таблицу №3			
Глубина прямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Кирпич			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4232	6772	7387	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)*75			
Рабочая температура, С°	+5° - +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	ТН	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	п	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (ОН) от высоты подъема (ТН) и скорости (v).

Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	ТН, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Высота верхнего этажа	ОН, мм	3600 (3700**)	3750	3750 (3850**)	3850	3800 (3900**)	3850 (3900**)	

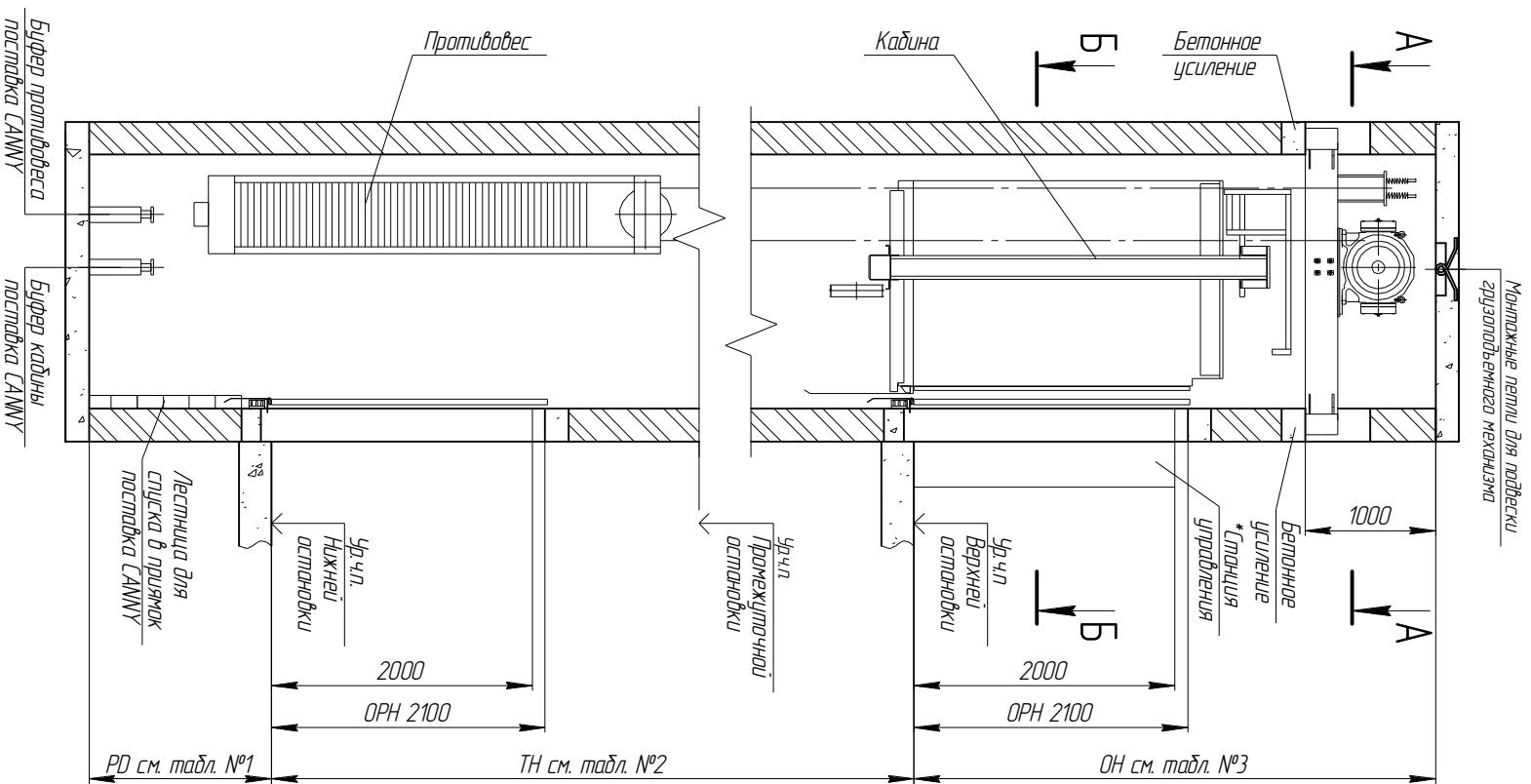
- \*Высота кабины при наличии декоративного потолка.
- \*\* Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

					<b>ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1950</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шилов							1:40
Проб.						Лист 1	Листов 8	
Т.контр.						ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.								
Утв.								

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Вертикальный разрез шахты



- 1.\* Установки станция управления в другом месте согласовать с ГК "ТЭЛК", на стадии проектирования.
2. Оборудование лифтов, устанавливаемое Заводом изготовителем, показано на чертеже танкми луньями.

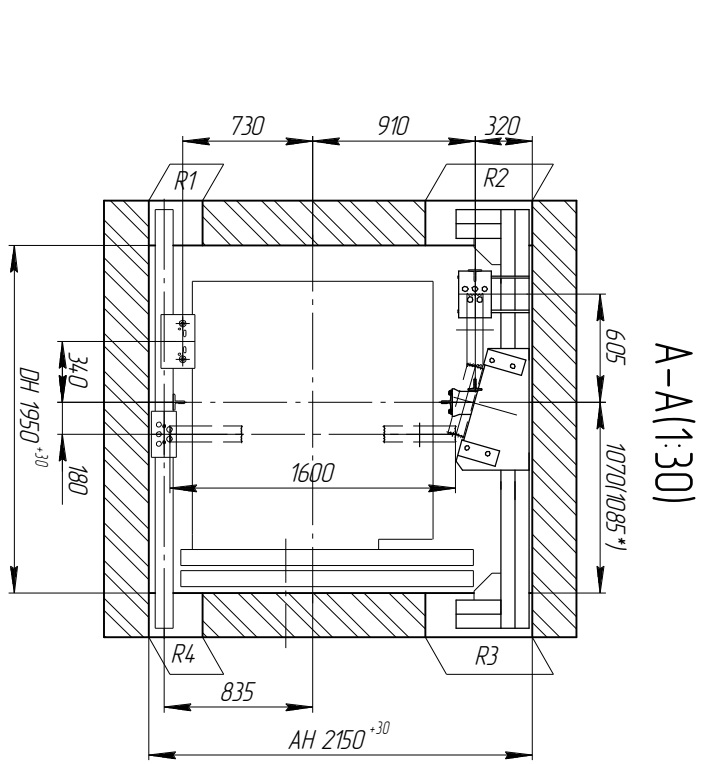
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

Копировал  
**ТЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950**

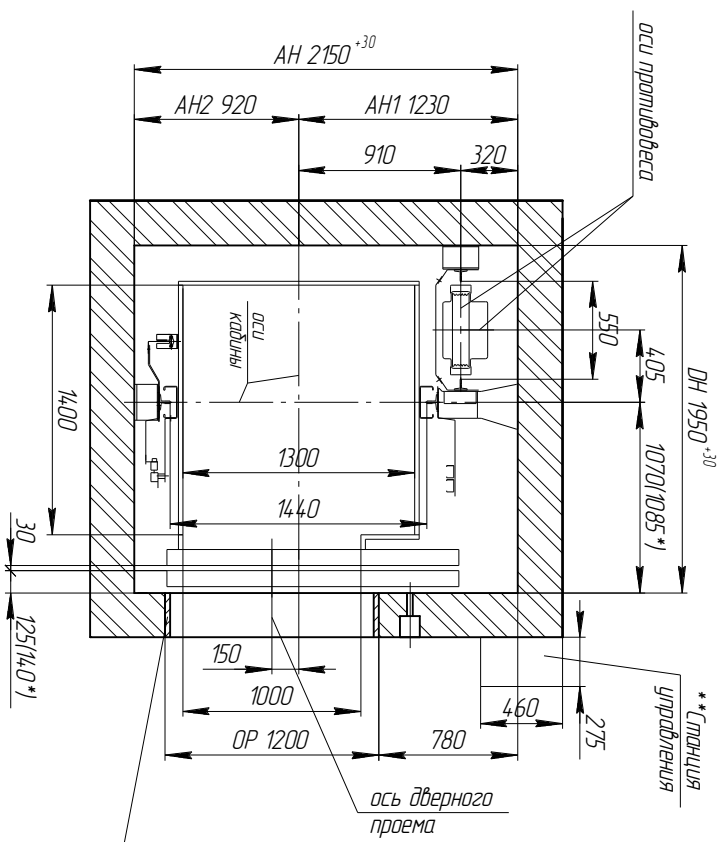
Лист
2

ТЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Б-Б(1:30)



Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

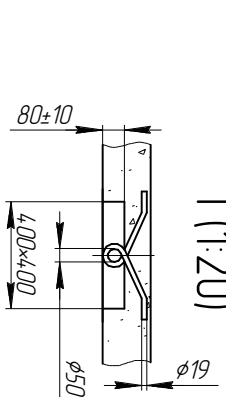
Таблица 4. Размеры шахты

Параметр	тип	мах
АН	2150	2300
ДН	1950	2200
АН1	1230	1230
АН2	920	1070

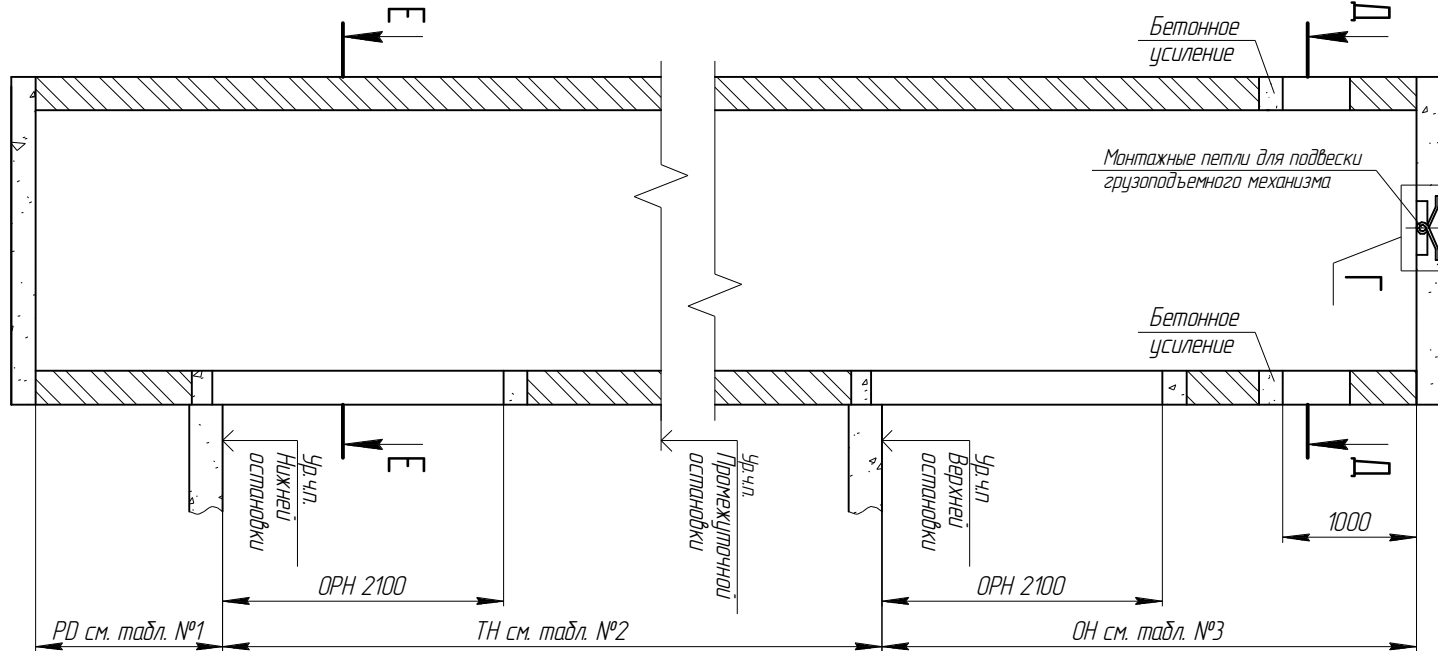
- 1\*\*Размер для дверей шахты огнестойкостью Е30, Е160.
- 2\*\*Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
3. Обслуживание лифта, обслуживаемое Эвбодом изоматделегем, показано на чертеже такими линиями.

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Копирован	Формат А3	Лист 3

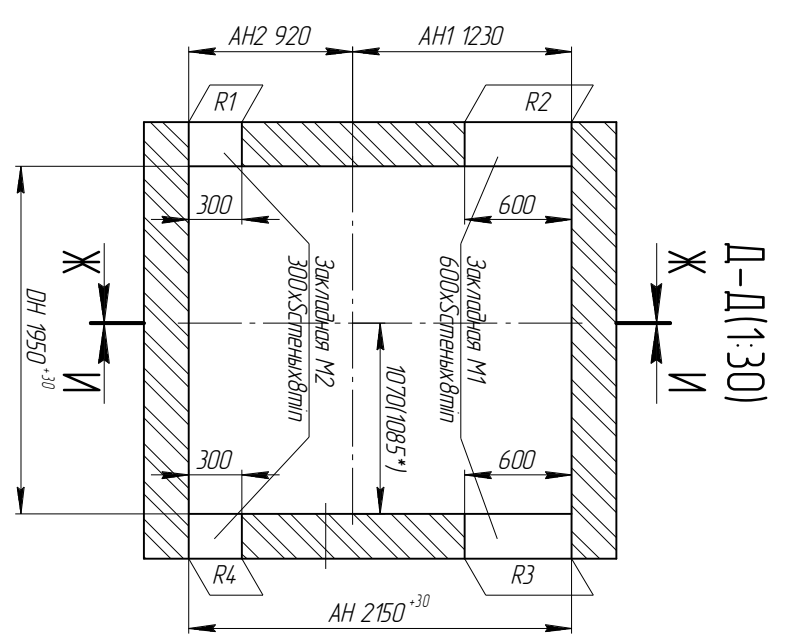
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



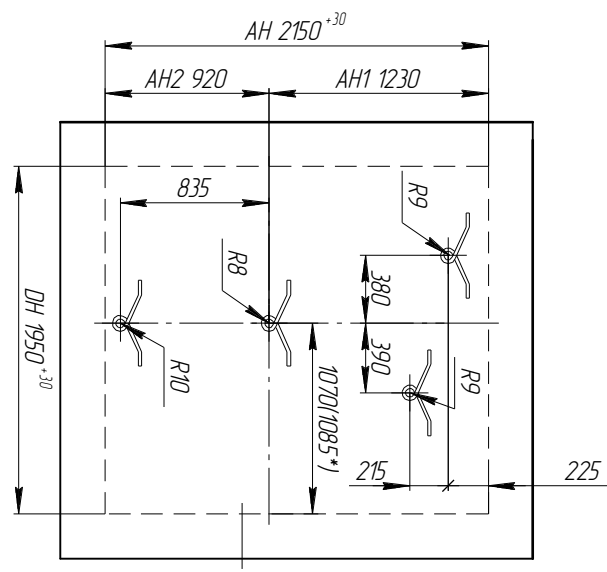
Г1:20)



Вертикальный разрез шахты



Д-Д1:30)



B(1:30)

Схема расположения монтажных петель в плите перекрытия шахты

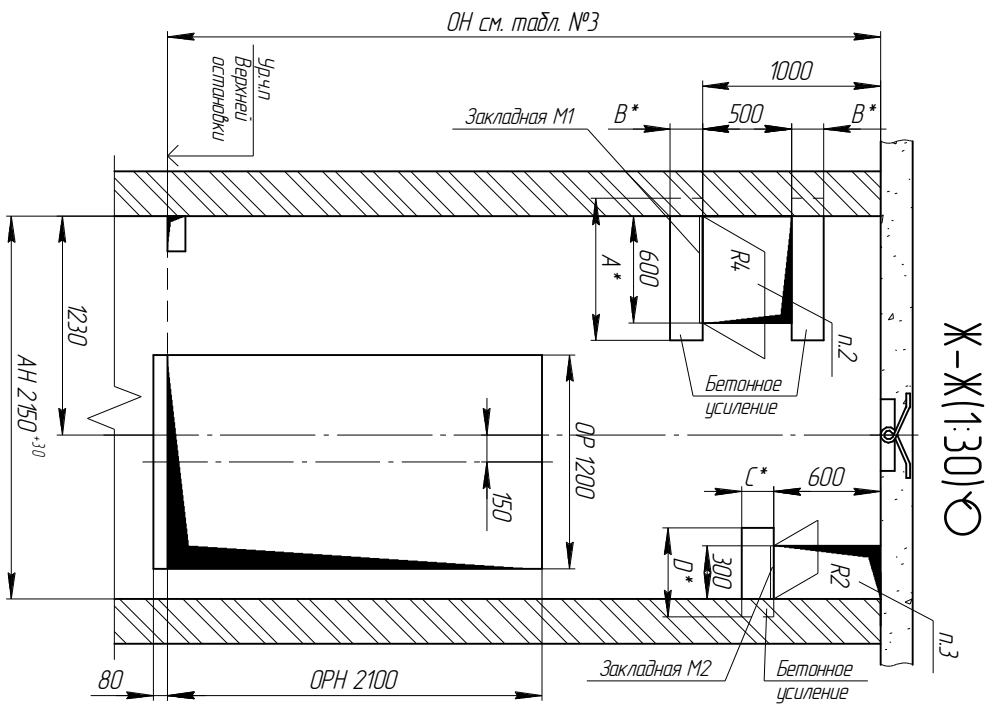
1\* Размер для дверей шахты огнестойкостью Е30, Е160.

Изм./Лист	№ док.чм.	Подл.	Дата	Копировал	Формат	Лист
						4

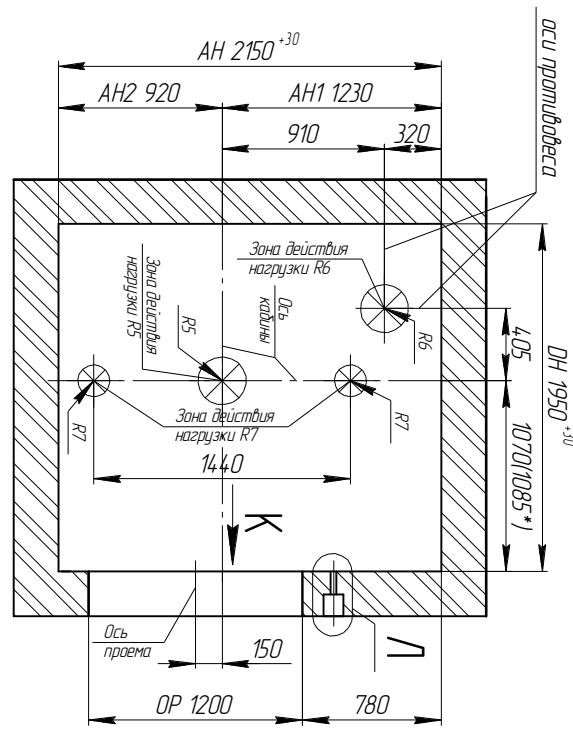
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

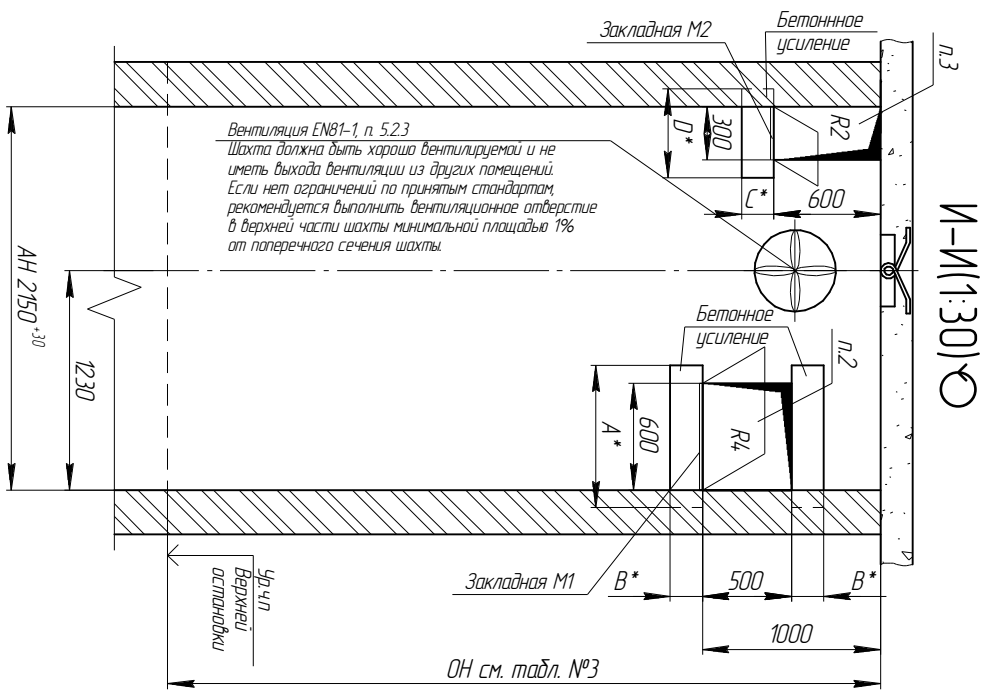
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



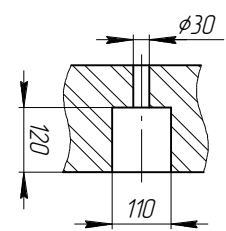
Ж-Ж(1:30) ⌀



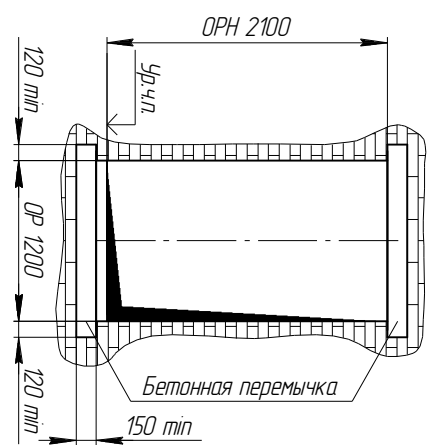
E-E(1:30)



И-И(1:30) ⌀



Л(1:10)



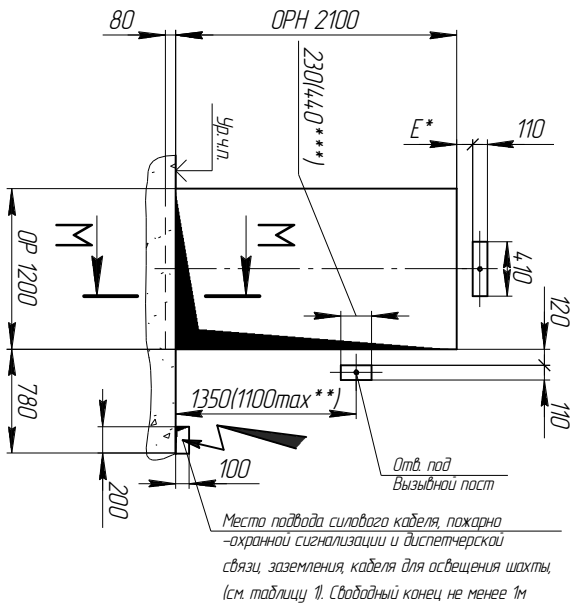
K(1:40) ⌀

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

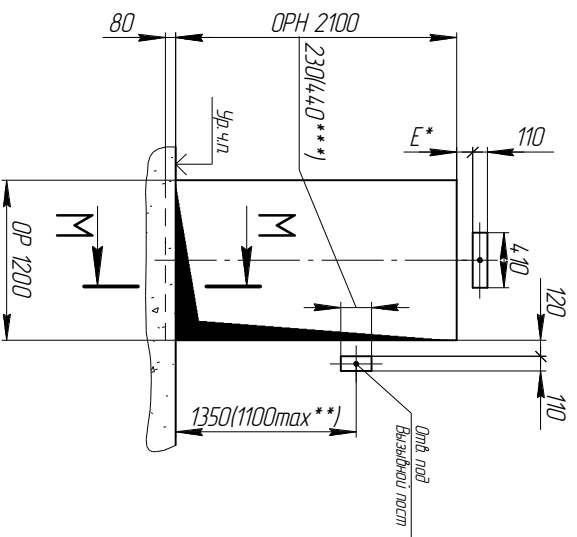
1. \*Размер для двери шахты огнестойкостью E30, E60.
2. Размер A\* B\* C\* D\* определяется проектом.
3. Завершить после монтажа.

Изм.	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Копирован	Формат	А3	
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950							Лист	5

Вид на дверной проём с этажной  
площадки верхнеу останидки

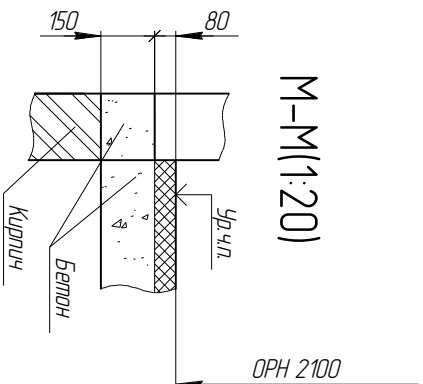


Вид на дверной проём с остальных  
этажных площадок



ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

M-M(1:20)



1. Размер E\* определяется проектом.
2. \*\* Для перевозки малогабаритных групп населения.
3. \*\*\* Для отбрасывания под пост вызова с диспетчем. Для постов вызова с диспетчем отбрасывание 4,10x110 не выполняется.

**Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.**

Объёмные нагрузки	Величина нагрузки Н	Направление и место приложения сил	Примечание
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки
R2	22692		
R3	14,230		
R4	12307		
R1*	R1 x K		
R2*	R2 x K	Аварийные кратковременные нагрузки (по каталогским стандартам К-2,6	Аварийные кратковременные нагрузки
R3*	R3 x K		
R4*	R4 x K		
R5	94,000		
R6	79000	На пол приямка от дугера проливовеса	Аварийные кратковременные нагрузки
R7	v=1,0	На плиты перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на подвижные рельсы
	v=1,6		
R8	v=1,75	На плиты перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Монтажные работы
	32,617		
R9	19170		
R10	5000		

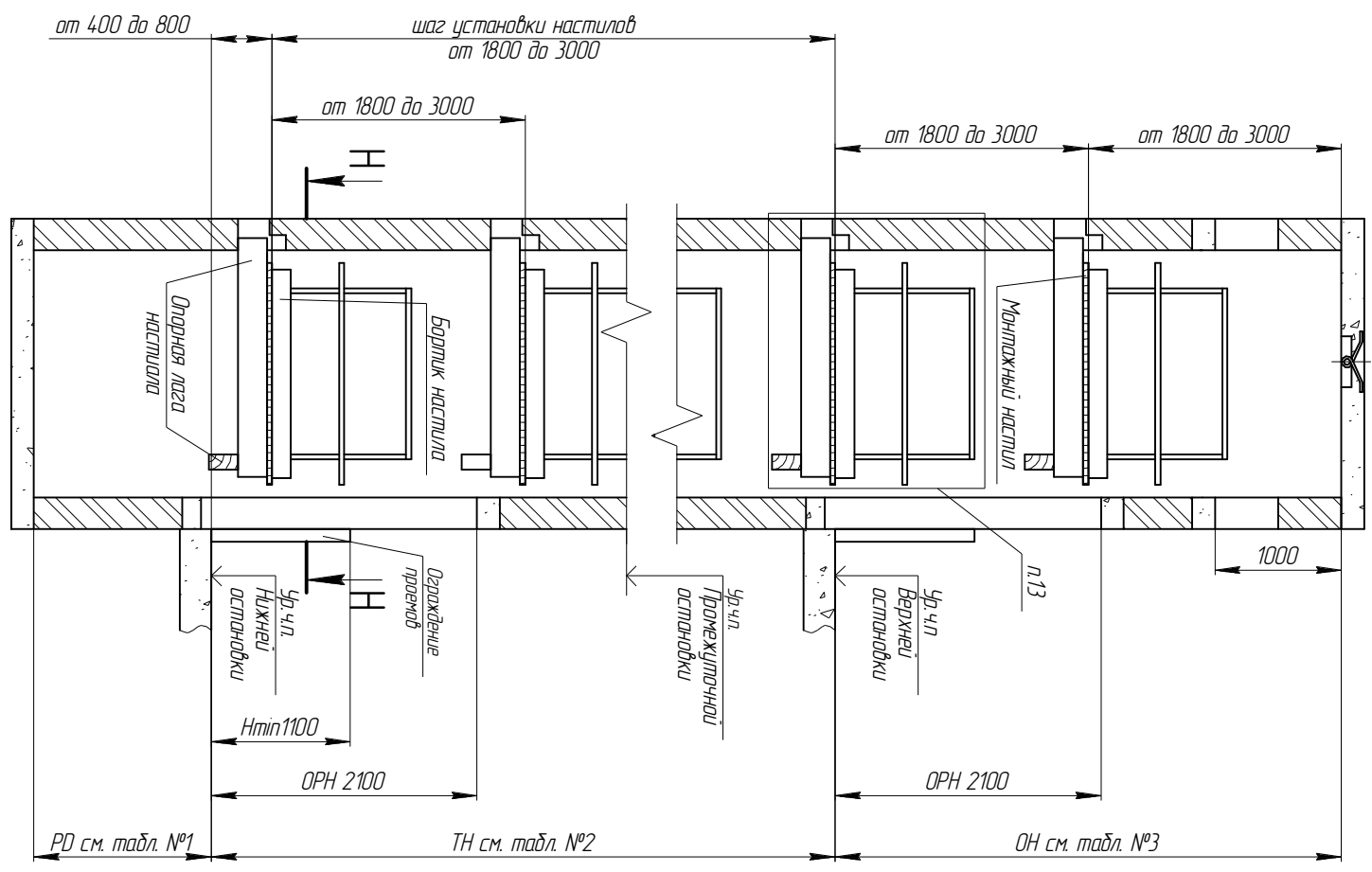
**Нагрузки R действуют вертикально**

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				6

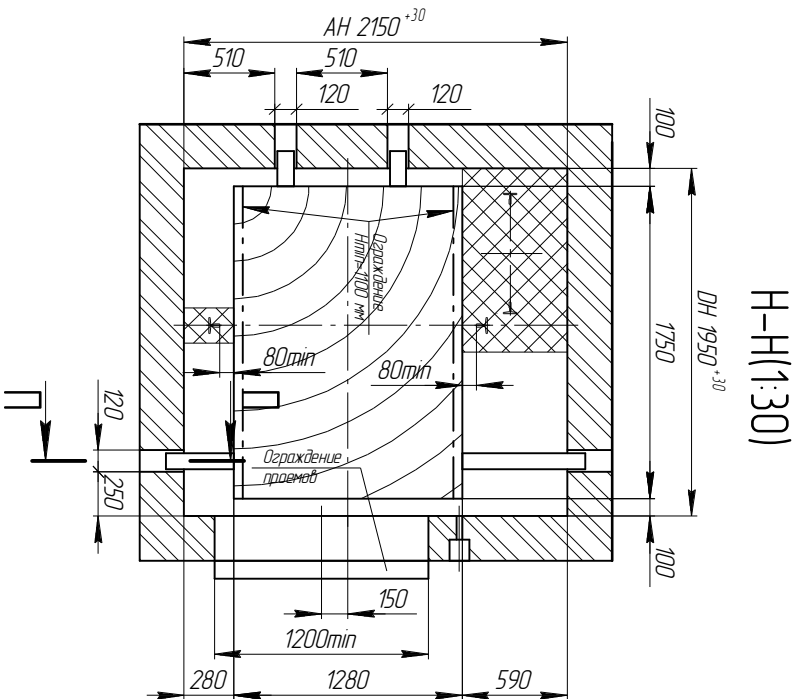
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

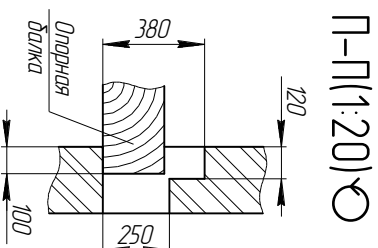
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950				
Копирбай				
Формат А3				
Лист				7

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



H-H(1:30)

DN 1950<sup>+30</sup>



П-П(1:20)



Зона установки лифтового оборудования

### Технические требования к настилу

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настил устанавливается на лагерь ступенчатая ласта или опорные балки (см. план шахты).
3. Настил, балки и ласта не должны находиться в указанной зоне установки лифтового оборудования.
4. Настил должен изготавливаться в виде сплошного шила из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии не менее 200 кг связанных силу поперечной прочности. Выступы отдельных элементов шила за его поверхность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
5. Деревянные шилы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и фермы ограждения должны подвергаться глубокой пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между доской настила и стеной шахты более 300 мм, необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выполненные из досок или металлических проф. высотой 100 мм, имеющих длину фермы дощ. высотой не менее 50 мм, промежуточные элементы и первую выдерживающую соединенную нагрузку 700 Н приложенную в горизонтальном направлении в середине пролета между стойками (пролет поперечной фермы должен быть не более 0,1 м). Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Контри конструкция должна быть надежно закреплена на балках и в шпиле с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установка настила в шахте лифта должна выполняться специально обученным персоналом – не менее 2-х человек при обязательном разводе. Разборку настила производят в шахте, производя их сборку.
9. Установка настила производится последовательно снизу вверх начиная с установки в шахте. Шилы-настилы монтируются на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закладным деталям шахты.
10. После установки настил должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки не должно быть смещения элементов, а также трещин и сколов.
11. Шпильковые проемы должны быть снабжены с выемками ограждения, удовлетворяющими следующим требованиям:
  - ограждение должно быть установлено и установлено как горизонтальной, так и вертикальной равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на поперечном сечении;
  - конструкция надежна по нагрузке для ограждения следует применять 12.
12. Элементы конструкции ограждения должны иметь острые углы, режущих кромок, заусенцев.
  - для установки ограждения используется стальная прокат марки С235, диаметр стержня 16 мм и диаметр шпильки 12 мм.
  - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
  - высота бортика элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
  - конструкция ограждения должна быть выполнена конструкцией, обеспечивающей возможность его демонтажа без повреждения шахты, расположенной в шахте;
  - элементы конструкции ограждения должны иметь острые углы, режущих кромок, заусенцев.
13. Максимальная нагрузка на настил лифта, должен быть рассчитан на нагрузку 850 кг/м<sup>2</sup>.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				8

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Копирбай

Формат А3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950