

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 6.1 Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
- При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
- Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
- При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 – толщина кирпичных стен не менее 250 мм, бетонных плит перекрытий не менее 130 мм;
 – материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.
- Ограждения шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
- Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 8.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	800 (10)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Количество остановок/дверей/этажей	Смотри таблицу №2			
Тип кабины	Непроездная			
Расположение противовеса	Справа			
Ловители на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	800x2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огнестойкость дверей, мин.	Без ОС/Е30/Е30/Е160			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	1300x1400x2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2150x1850			
Высота последнего этажа, мм	Смотри таблицу №3			
Глубина прямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Кирпич			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4232	6772	7387	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)*75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	ТН	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	п	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (ОН) от высоты подъема (ТН) и скорости (v).

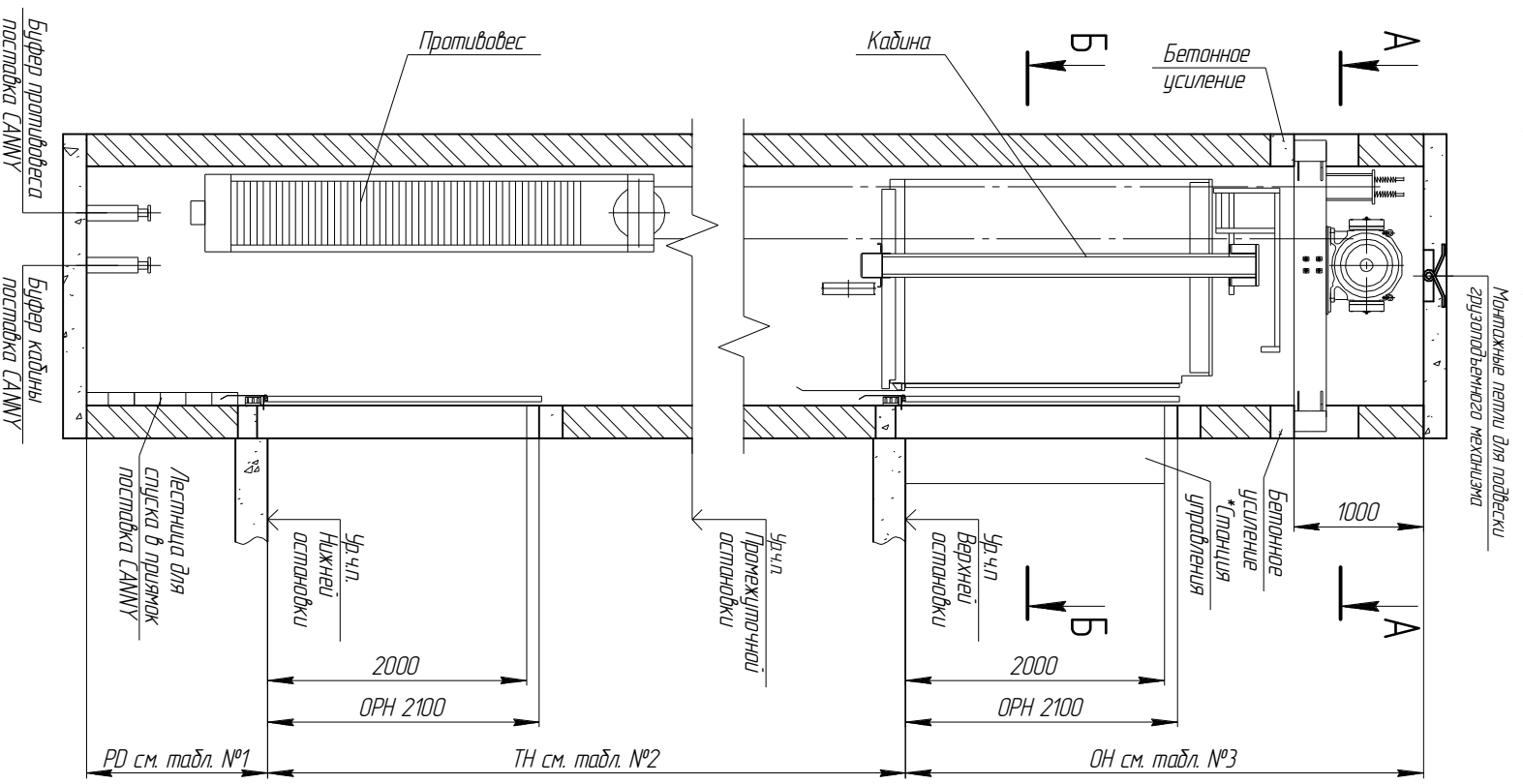
Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	ТН, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Высота верхнего этажа	ОН, мм	3600 (3700**)	3750	3750 (3850**)	3850	3800 (3900**)	3850 (3900**)	

- *Высота кабины при наличии декоративного пололка.
- ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

					ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1850			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шилов							1:40
Проб.						Лист 1	Листов 8	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"			
Н.контр.								
Утв.								

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

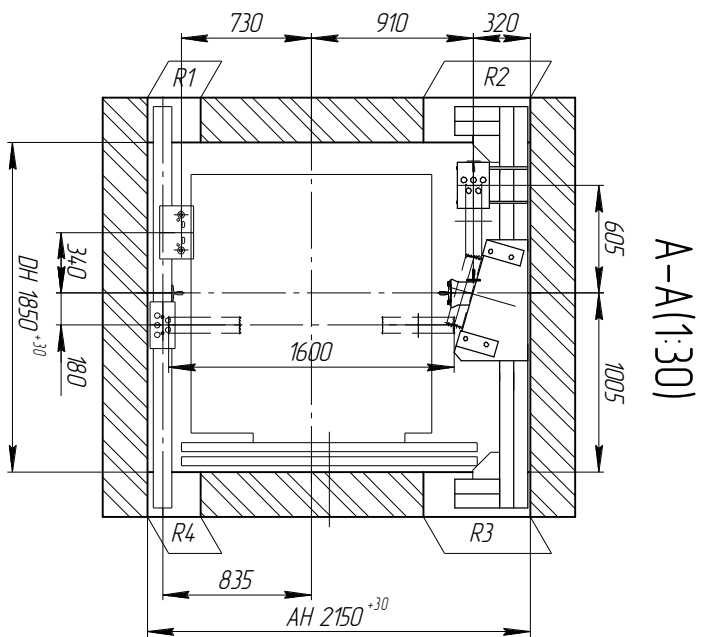
Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма

1. *Установка станины управления в другом месте согласовать с ГК "ТЭЛК", на стадии проектирования.
2. Оборудование лифтов, устанавливаемое Заводом изготовителем, показано на чертеже танкыми линиями.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Копировал	ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850	Лист

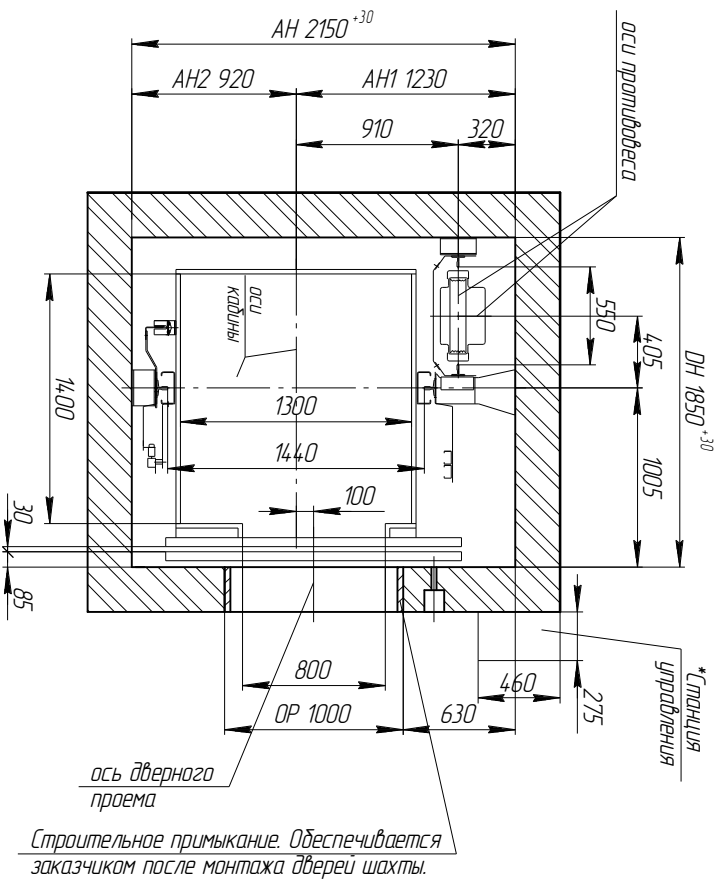
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



A-A(1:30)

Б-Б(1:30)



Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

Таблица 4. Размеры шахты

Параметр	млн	тыс
АН	2150	2300
ДН	1850	2100
АН1	1230	1230
АН2	920	1070

1. **Установщику станции управления в другом месте согласовать с ГК "ТЭЛК", на стадии проектирования.
2. Обслуживающие лифтов, обслуживающее Эздвом узломдигледем, показано на чертеже такими линиями.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 3

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

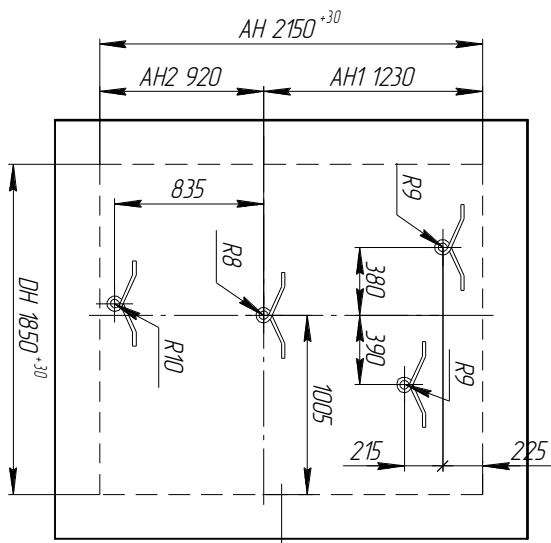
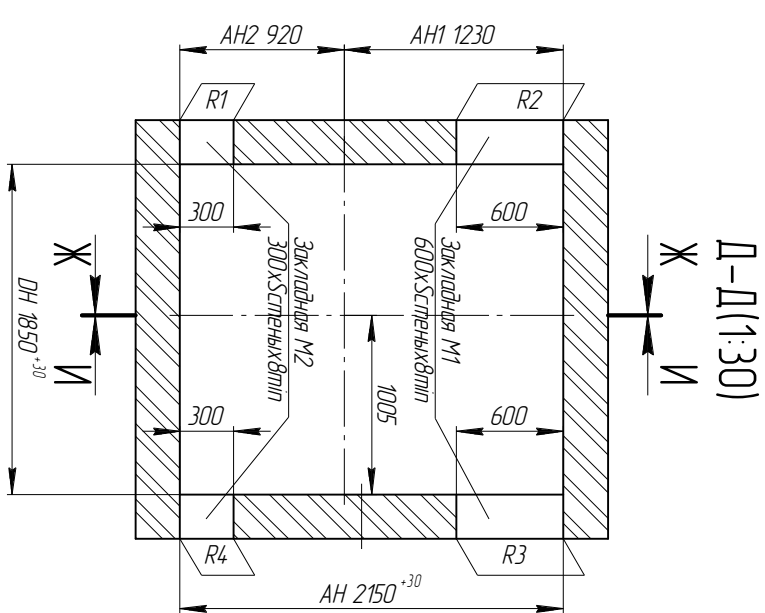
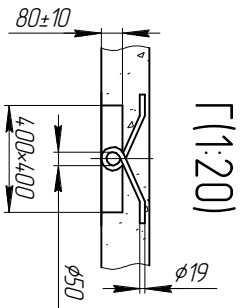
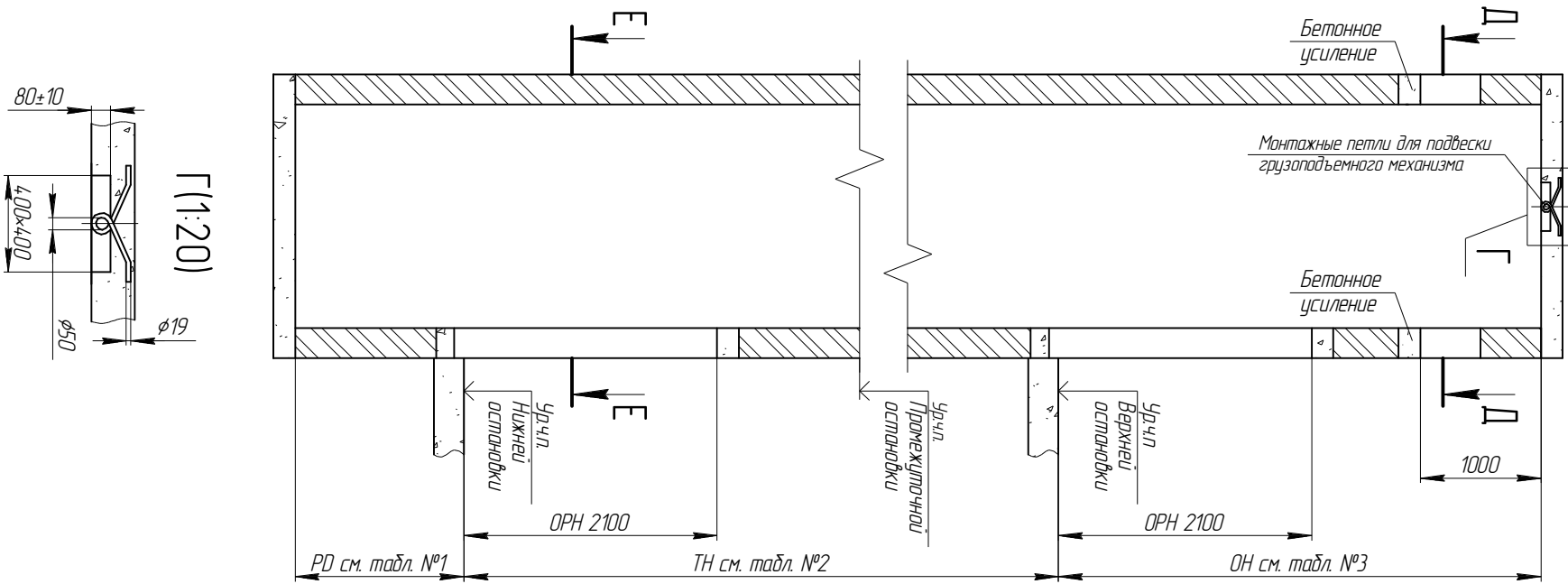


Схема расположения монтажных петель в плите перекрытия шахты

B(1:30)

Вертикальный разрез шахты

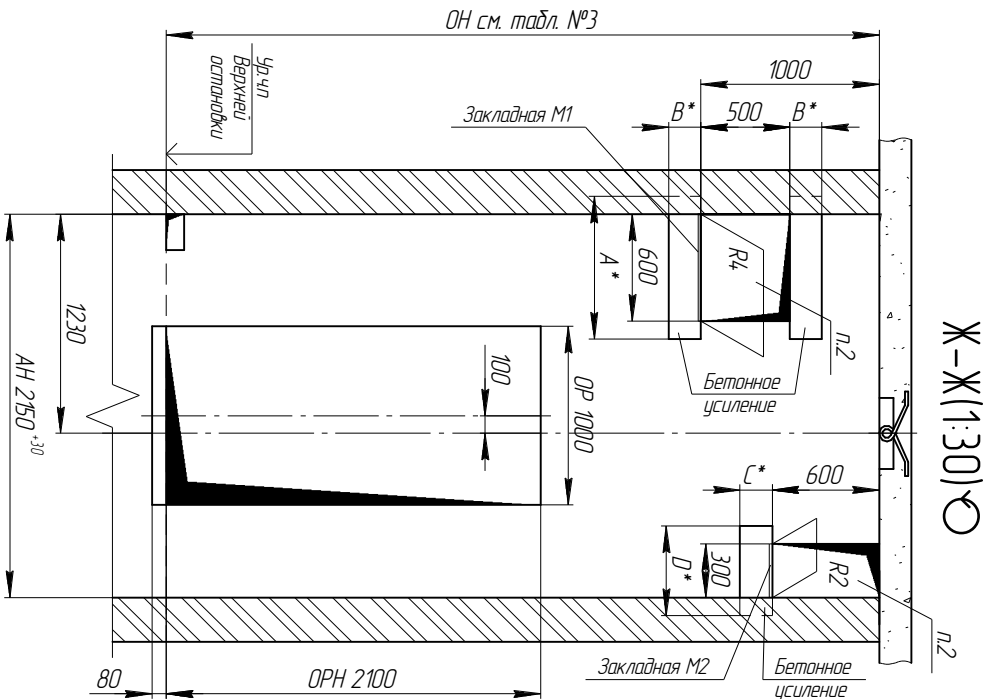
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

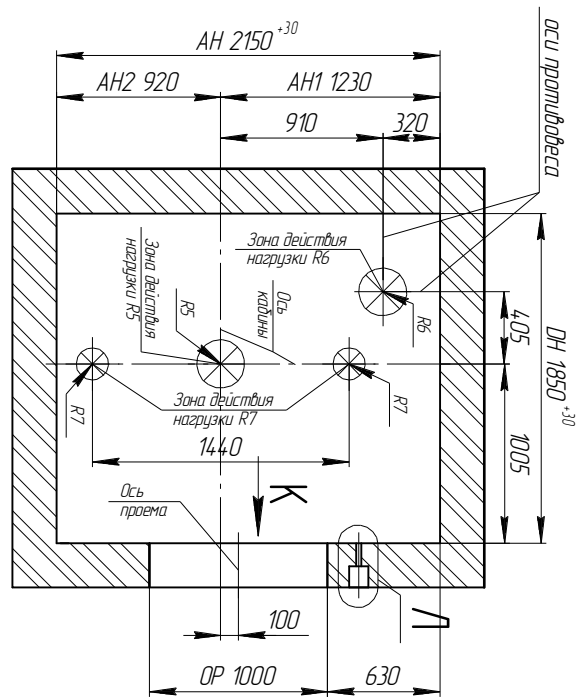
Лист	4
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

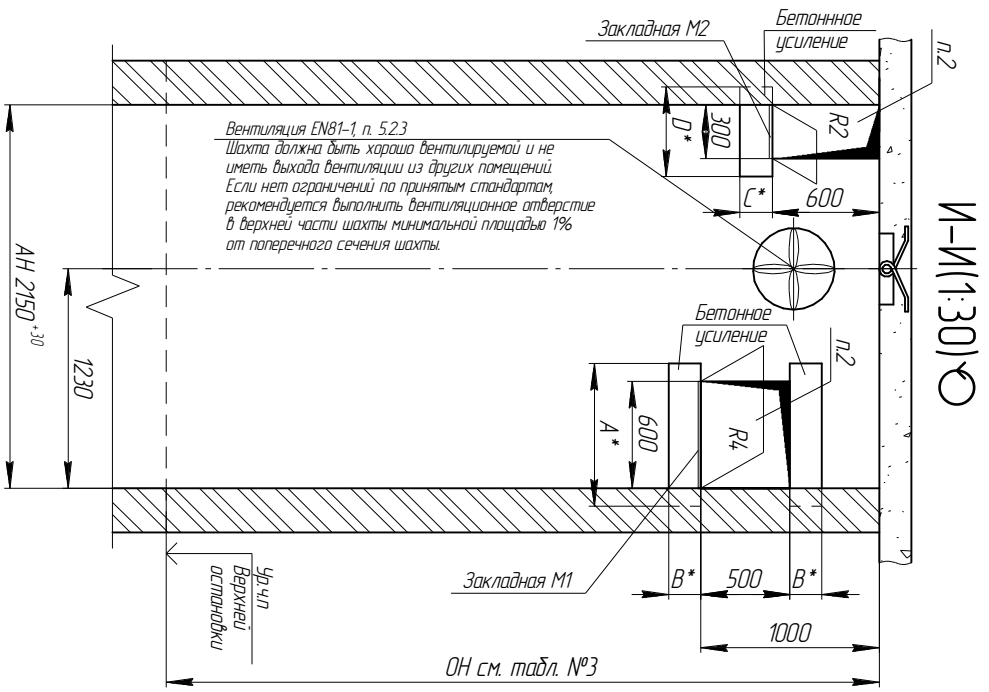
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



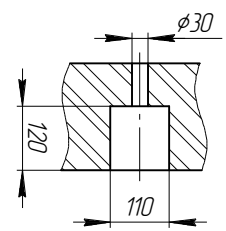
Ж-Ж(1:30)



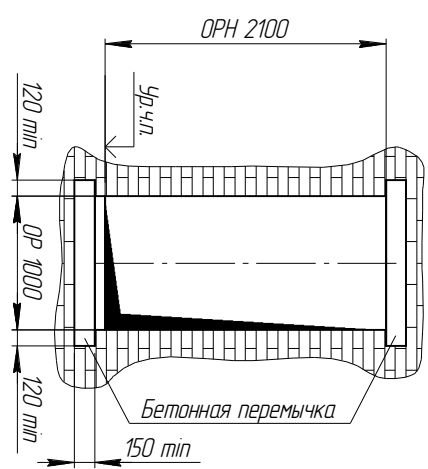
Е-Е(1:30)



И-И(1:30)



Л(1:10)



К(1:40)

Вентиляция EN81-1, п. 5.2.3
Шахта должна быть хорошо вентилируемой и не иметь выхода вентиляции из других помещений. Если нет ограничений по принятым стандартам рекомендуется выполнить вентиляционное отверстие в верхней части шахты минимальной площадью 1% от поперечного сечения шахты.

1. Размер А*, В*, С*, D* определяется проектом.
2. Заделывать после монтажа.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

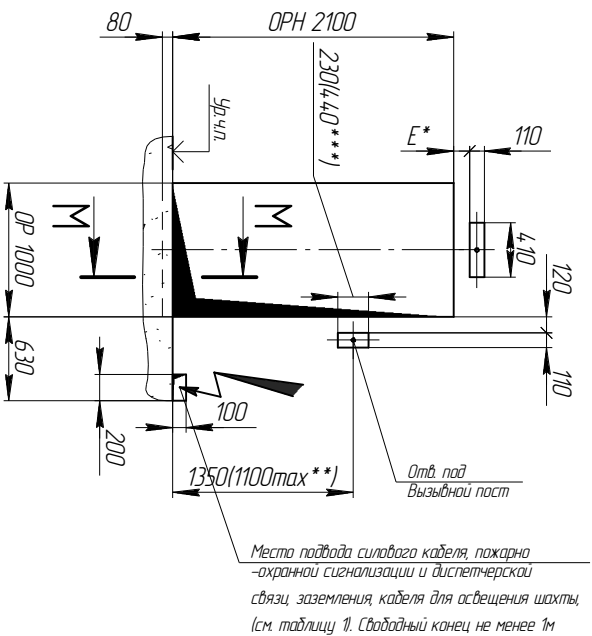
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

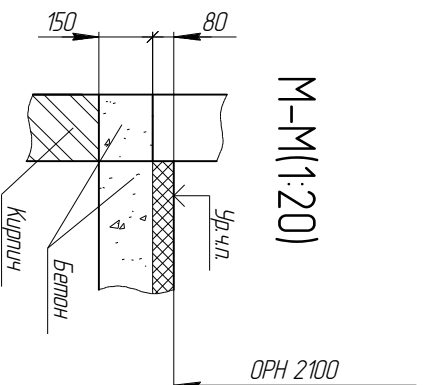
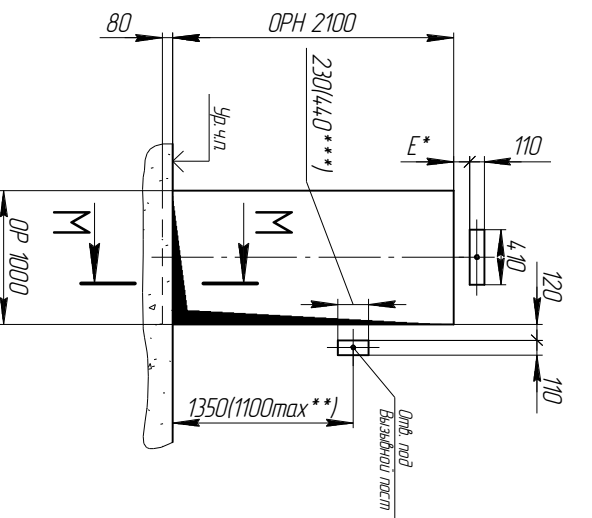
Копирован Формат А3

Лист 5

Вид на дверной проем с этажной площадкой верхней останидки



Вид на дверной проем с остальных этажных площадок



1. Размер E* определяется проектом.
2. ** Для перерезки малогабаритных групп населения.
3. *** Для отбегания под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отбегание 4,10x110 не выполняется.

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки Н	Направление и место приложения сил	Примечание
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки
R2	22692		
R3	14,230		
R4	12307		
R1*	R1 x K		
R2*	R2 x K	Аварийные кратковременные нагрузки По каталогским стандартам К-2,6	
R3*	R3 x K		
R4*	R4 x K		
R5	94,000		
R6	79000	На пол приямка от дугера кабели	Аварийные кратковременные нагрузки
R7	28256 v=1,6 29560 v=1,75 32677	На пол приямка от дугера проливовеса	
R8	15000	На плиты перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Аварийные кратковременные нагрузки
R9	19170		
R10	5000		

Нагрузки R действуют вертикально

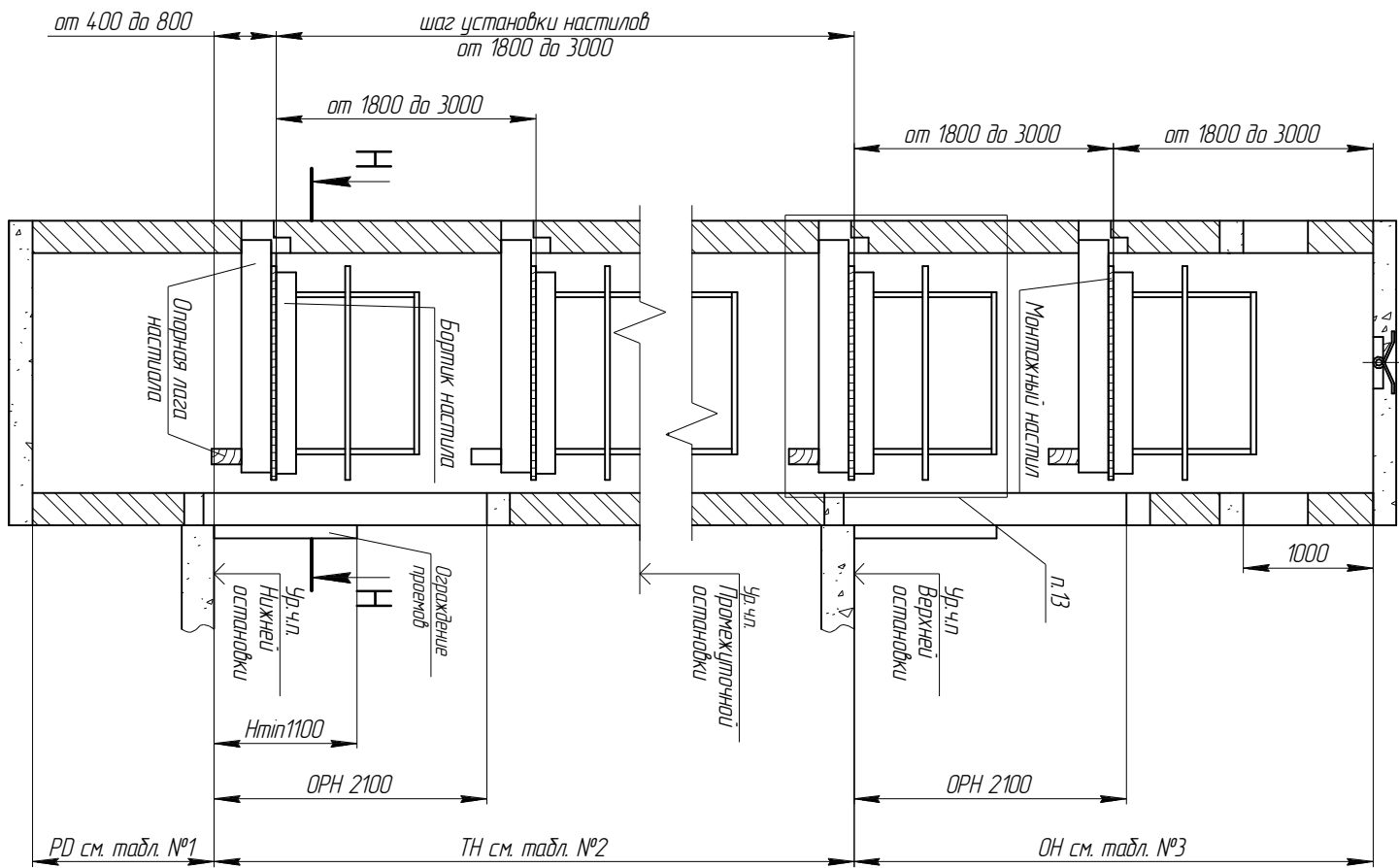
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				6

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

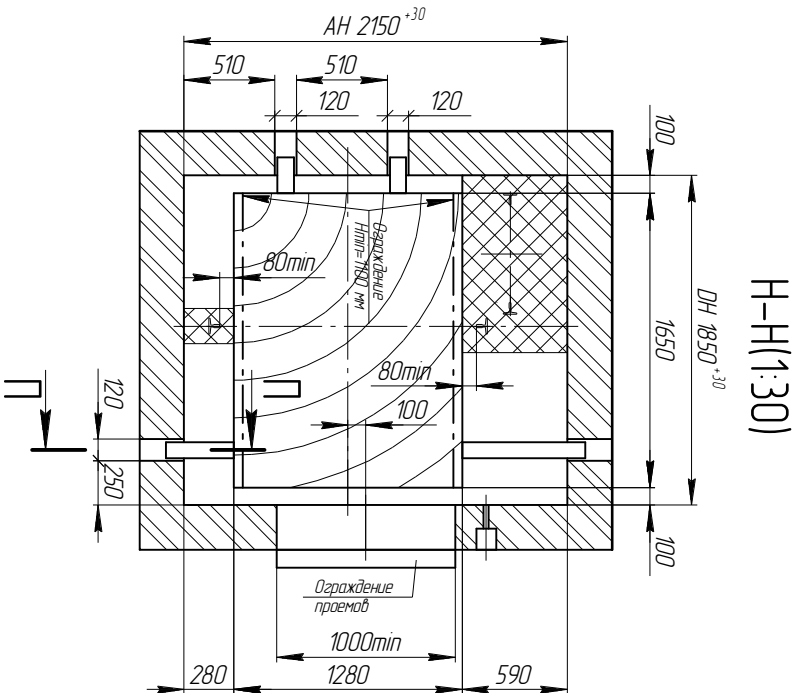
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Лист	7
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

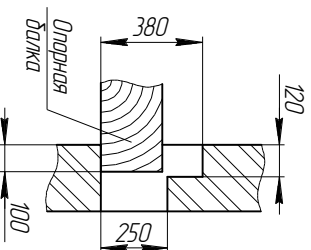
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



H-H(1:30)

DN 1850⁺³⁰

П-П(1:20)



Зона установки лифтового оборудования

Технические требования к настилам

- Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования
- Настилы устанавливаются на лаптовые ступени леса или опорные балки (см. план шахты).
- Настилы, балки и леса не должны находиться в указанной зоне установки лифтового оборудования.
- Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шила из досок толщиной не менее 50 мм, расстеленные на равномерно нагруженную не менее 200 кг связанных снизу поперечных досок. Выступы опорных элементов шила за его поверхность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
- Передвижные шилы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и фанерные ограждения должны подвергаться глубокой пропитке огнезащитным составом.
- При зазоре между досками настила и опорной шпалой более 300 мм, необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выполненные из досок или металлических проф. листов 100 мм, имеющих длину фанерной доски, высотой не менее 50 мм, промежуточные элементы и первую выдерживающую соответствующую нагрузку 700 Н, приложенную в горизонтальном направлении в средней трети между шпалами (прогиб поперечной балки должно быть не более 0,1 м). Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусениц.
- Концы настила должны быть надежно закреплены на балках и в шпалах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
- Установка настила в шпале лифта должна выполняться специально обученным персоналом – не менее 2-х человек при обязательном разборе. Разборку настилов производят вручную, предварительно их скрепив.
- Установка настилов производится последовательно снизу вверх начиная с установки в первую шпаль-настилы монтируются на соответствующие элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к шпалам или закладным деталям шахты.
- После установки настил должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
- Спроектированные настилы должны быть снабжены съёмными ограждениями, удобными для установки передвижных настилов.
- Ограждения расстелываются на поверхность и устанавливаются к поперечной доске так и вертикальной равномерно распределённых нормативных нагрузок 400 Н/м² приложенных на поперечь.
- Козырьки над настилами по высоте для ограждения следует проектировать.
- Элементы должны располагаться поперёк ограждения под действием расчётной нагрузки должно быть не более 0,1 м.
- Высота ограждения должна быть не менее 11 м.
- Расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
- Высота бордюра элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
- Конструкцией ограждения предусмотрена конструкция, позволяющая настил вынуть, исключена возможность их саморазрушающего раскрепления.
- Элементы конструкции ограждения должны иметь острые углы, режущих кромок, заусениц.
- Для установки ограждения используются стандарты проекта марки СЭЗ, применяемые шпала №6 и пилотмаршалы из древесины хвойных пород не ниже 2-го сорта.
- Леса-настилы и ограждения допускаются к эксплуатации только после проверки их качества и оформления Акта готовности объектов, установленных в шахте лифта и ограждений фанер шпалы к производству работ по монтажу лифтов.
- Монтажные настилы установленного типа, должны быть расстелены на нагрузку 850 кг/м².

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				8

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850